




Afbeelding	Materialen												
	<p>Houtdelen zijn maranti triplexplaten en hebben een beuken schilfinier, kwaliteit III/III</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Houtdelen kuip, rechte vlakken, uit stuk (rug en zitting):<ul style="list-style-type: none"><li>Dikte basisplaat: ± 10 mm</li></ul></li><li>Optioneel: houtdelen kuip, rond rughout:<ul style="list-style-type: none"><li>Dikte basisplaat rond rughout: ± 12 mm</li><li>Dikte basisplaat zitdeel: ± 10 mm</li></ul></li><li>Optioneel: aluminium zijwangen:<ul style="list-style-type: none"><li>Dikte basisplaat: 3 mm</li><li>Materiaalsoort: ENAW-1050A</li></ul></li><li>Schuim:<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Bruto dichtheid</th><th>Netto dichtheid</th><th>Stramheid</th></tr></thead><tbody><tr><td>Roze</td><td>46 kg/m<sup>3</sup></td><td>44,0 kg/m<sup>3</sup></td><td>6,5 kPa</td></tr><tr><td>Wit</td><td>41 kg/m<sup>3</sup></td><td>39,0 kg/m<sup>3</sup></td><td>3,9 kPa</td></tr></tbody></table></li></ul>		Bruto dichtheid	Netto dichtheid	Stramheid	Roze	46 kg/m <sup>3</sup>	44,0 kg/m <sup>3</sup>	6,5 kPa	Wit	41 kg/m <sup>3</sup>	39,0 kg/m <sup>3</sup>	3,9 kPa
	Bruto dichtheid	Netto dichtheid	Stramheid										
Roze	46 kg/m <sup>3</sup>	44,0 kg/m <sup>3</sup>	6,5 kPa										
Wit	41 kg/m <sup>3</sup>	39,0 kg/m <sup>3</sup>	3,9 kPa										

### Fabricagemethode

- Klant neemt plaats in vacuümkussens
- De pasvorm van de orthese wordt, door de Orthototaal-adviseur, aangebracht in de vacuümkussens
- De gewenste pasvorm wordt gedigitaliseerd en ordergegevens worden in overleg met klant en betrokkenen ingevoerd
- Alle gegevens worden door de Orthototaal-adviseur aan de administratie van Orthototaal gestuurd
- Orthototaal administratie verwerkt alle gegevens in een order en zorgt voor een offerte en inkopen. Dit alles in zo kort mogelijke tijd
- Indien akkoord, wordt door de fabriek de Orthototaal-inkoop omgezet naar een werkorder
- Werkvoorbereiding leest de werkorder en past eventueel ongewenste effecten in de digitale file aan. Hierna wordt de digitale pasvorm bewerkt zodat deze op de digitale freesmachines uitgevoerd kan worden.
- Schuimblokken worden geprepareerd (juiste schuimsoort op juiste plek)
- Op de freesmachines wordt de orthese uit de schuimblokken gefreesd
- Na frezen wordt het schuim voorzien van houten kuipen  
*Optioneel: in dit stadium worden eventuele aluminium zijwangen aangebracht. De zijwangen worden uit een basisplaat geknipt, gezet en met drie RVS M5\*20 kruiskopschroeven vastgezet, waarvoor M5 schroefdraad in de aluminium plaat getapt is. Vervolgens wordt aan de buitenzijde een schuimlaag van ongeveer 25mm aangebracht ter afwerking en comfortverhoging.*
- Tussentijdse controle: visuele controle en controle op uitvoering conform werkorder
- Stoffering:
  - Gedrapeerde stoffering: de bewerkte digitale pasvorm-file wordt gebruikt om stoffering machinaal te snijden. Hierna worden de stofdelen gestikt en over de schuimdelen getrokken.
  - Handmatig stofferen: aan de hand van de orthese worden patronen gemaakt en stoffering gesneden. Hierna worden de delen gestikt en over de orthese getrokken
- Vervolgens wordt de bevestigingsset gemaakt conform instructie
- Als laatste stap wordt een visuele eindcontrole gedaan en nagegaan of de orthese conform order gemaakt is

Deze orthese wordt veelal gebruikt in combinatie met de volgende opties/accessoires:

- Hoofdsteun; diverse maten leverbaar
- Armliggers op maat
- Kuit- en voetondersteuning bekleed in kleurcombinatie met orthese
- Orthesewerkblad op maat
- Fixaties